MR. LAMINADO
SOLUCIONES DE LAMINADO PLÁSTICO EN VOLUMEN

METALIZADO PET ORO

DATOS TÉCNICOS
PELÍCULA DE LAMINACIÓN TÉRMICA METALIZADO ORO

PROPIEDADES	UNIDADES	METODO		ESTANDAR
Espesor	µm	GB/T6672		22
PET PET Espesor	µm	GB/T6672		12
Espesor de Adhesivo	µm	GB/T6672		10
Tolerancia Promedio de Espesor	%	ASTM D-374		(+/-) 5
Fuerza de Adherencia	N/15mm	180°		≥ 0.6
Resistencia de Tensión	MPa	GB13022	**MD**	≥ 70
			TD	≥ 130
Elongación de Ruptura	%	GB13022	**MD**	≤ 200
			TD	≤ 60
Tensión Superficial	mN/m	GB/T1003	**MD**	≥ 42
			TD	≥ 42
Contracción por Calor	%	GB/T1003	**MD**	≤ 1.5
			TD	≤ 1.0
Opacidad	%	GB2410		< 5

PARAMETROS DE PROCESO

- Equipo para laminar película: Laminadora seca (película térmica para laminación con calor)
- Temperatura: impresiones normales: 95 ~ 100 ℃
- Impresiones especiales: 100 ~ 110 ℃

Observaciones: impresiones especiales que son con tinta más gruesa, color sólido, alto contenido de humedad y papel de mayor tamaño, o impresiones digitales, impresiones de inyección de tinta.

- Presión del rodillo: 10-28 Mpa (como el Mpa máximo en los laminadores)
- Velocidad: 20 ~ 70 m / min
- **MD:** Dirección de la Máquina **TD:** Dirección Transversa

Todos los detalles de la información arriba mencionada presentan la mejor condición disponible para nosotros, y creemos que son confiables, que no se pueden tomar por garantía. Sugerimos que la idoneidad se determina por los requisitos reales de los compradores. Es responsabilidad del usuario hacer sus propias pruebas ya que el comportamiento de las películas puede variar de acuerdo a la maquinaria que se usa.

Manuel J. Othón 142-B Col. Obrera C. P. 06800, Del. Cuauhtémoc, CDMX
Tels. 52 (55) 7090-8486 / 7090-7993 clientes@mrlaminado.mx www.mrlaminado.mx